



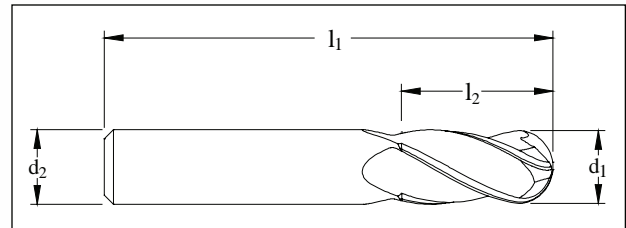
ENG 35 Degree Helix, 2 and 4 Flute, Ball End

DE 35 Grad Steigung, Vollradius, 2 oder 4 Schneiden

ES Fresas frontales esféricas, Hélice de 35 grados, 2 y 4 dientes

FR Fraise Carbure 2 et 4 dents hémisphérique, Hélice 35°

2 Flute		4 Flute		d ₁ mm	d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
Tool	EDP	Tool	EDP				
AMG35-M3M1-B	13811	CCMG35-M3M1-B	13906	1	3	39	3
AMG35-M3M1.5-B	19738	CCMG35-M3M1.5-B	13907	1.5	3	39	5
AMG35-M3M2-B	13813	CCMG35-M3M2-B	13908	2	3	39	7
AMG35-M3M2.5-B	19739	CCMG35-M3M2.5-B	13909	2.5	3	39	8
AMG35-M3M3-B	19740	CCMG35-M3M3-B	13910	3	3	39	10
AMG35-M4M3.5-B	19741	CCMG35-M4M3.5-B	13911	3.5	4	50	12
AMG35-M4M4-B	13815	CCMG35-M4M4-B	13912	4	4	51	14
AMG35-M5M5-B	19742	CCMG35-M5M5-B	13914	5	5	51	16
AMG35-M6M6-B	19743	CCMG35-M6M6-B	13915	6	6	64	19
AMG35-M8M7-B	19744	CCMG35-M8M7-B	13916	7	8	63	22
AMG35-M10M10-B	19745	CCMG35-M10M10-B	13919	10	10	70	25
AMG35-M12M12-B	19746	CCMG35-M12M12-B	13921	12	12	76	25



ENG

- ▶ Special helix for difficult to machine materials such as stainless or inconel.
- ▶ AITiN coated for improved tool life and increased production output.
- ▶ Made from premium submicron grain carbide.

DE

- ▶ 35 Grad Spiralsteigung geeignet für rostfreie Stähle und Inconel Bearbeitung
- ▶ AITiN beschichtet zur Erhöhung der Verschleissfestigkeit
- ▶ Aus bestem Hartmetall in Feinkornqualität hergestellt.

ES

- ▶ Hélice especial para materiales difíciles de trabajar tales como inoxidable o inconel
- ▶ Con recubrimiento AITiN para aumentar la vida de la herramienta e incrementar la producción
- ▶ Fabricado con MD de alta calidad micrograno

FR

- ▶ Hélice appropriée pour usiner des matériaux tels que l'acier inoxydable ou l'inconel.
- ▶ Le revêtement AITiN augmente la durée vie de l'outil et améliore le rendement de production.
- ▶ Carbure submicronique de granulométrie fine

Tolerance +.000/-0.050mm

Coating Information: Page 3 ~ Beschichtende Informationen über Seite 3
 ~ Información sobre recubrimientos en la página 3 ~ Information sur les revêtements page 3

